

?b351

08sep98 08:45:35 User215550 Session D1658.1
Sub account: 1948,4541,90675,CALVARUSO
\$0.00 0.104 DialUnits FileHomeBase
\$0.00 Estimated cost FileHomeBase
\$0.08 INTERNET
\$0.08 Estimated cost this search
\$0.08 Estimated total session cost 0.104 DialUnits

File 351:DERWENT WPI 1963-1997/UD=9835;UP=9832;UM=9830

(c)1998 Derwent Info Ltd

*File 351: All images are now present. The display formats have changed for 1998. See HELP FORM 351 for more information.

Set	Items	Description
---	---	-----
?s pn=fr	2737618	
S1	1	PN=FR 2737618

?t 1/5

1/5/1

DIALOG(R)File 351:DERWENT WPI
(c)1998 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

011133364 **Image available**

WPI Acc No: 97-111288/199711

XRPX Acc No: N97-092085

Alternator with rectifying diode supports especially for motor vehicle -
has multiple recesses of different depth into opposite surfaces of
adaptor with indented rim for press-fitting into opening of heat sink

Patent Assignee: VALEO EQUIP ELECTRIQUES MOTEUR (VALO)

Inventor: GAUTIER J

Number of Countries: 007 Number of Patents: 004

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Main IPC	Week
EP 757423	A1	19970205	EP 96401720	A	19960802	H02K-011/04	199711 B
FR 2737618	A1	19970207	FR 959425	A	19950802	H02K-011/04	199715
JP 9107666	A	19970422	JP 96201416	A	19960731	H02K-019/36	199726
BR 9603256	A	19980428	BR 963256	A	19960801	H02K-009/22	199823

Priority Applications (No Type Date): FR 959425 A 19950802

Cited Patents: 1.Jnl.Ref; DE 1256303; EP 480372; FR 2633463; JP 56010938

Patent Details:

Patent	Kind	Lat	Pg	Filing Notes	Application	Patent
EP 757423	A1	F	6			

Designated States (Regional): DE ES GB IT

JP 9107666 A 4

Abstract (Basic): EP 757423 A

The alternator carries adaptors in the general form of a thick disc whose periphery (12) has slight axial indentations for press-fitting into the opening (22) in a heat sink. Upper and lower plane surfaces (14,16) are inset slightly and surrounded by beading (14b,16b).

The diameter and depth of the insets are chosen to allow a standard power rectifying diode to be soldered into either of them. Grooves (14a,16a) limit the shear stresses on the soldered surfaces. The adaptor is made preferably of Cu or Al alloy or brass, tinned for solder compatibility and corrosion protection.

ADVANTAGE - Same rear bearing can be used for either soldered mounting or press-fitting of negative diodes.

Dwg.1/6

Title Terms: ALTERNATOR; RECTIFY; DIODE; SUPPORT; MOTOR; VEHICLE; MULTIPLE; RECESS; DEPTH; OPPOSED; SURFACE; ADAPT; INDENT; RIM; PRESS; FIT; OPEN; HEAT; SINK

Index Terms/Additional Words: BUTTON; CAN; SOLDER

Derwent Class: U11; V06; X11

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 737 618

(21) N° d'enregistrement national : 95 09425

(51) Int Cl⁶ : H 02 K 11/04, 5/15

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 02.08.95.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la demande : 07.02.97 Bulletin 97/06.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Se reporter à la fin du présent fascicule.

(60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :

(71) Demandeur(s) : VALEO EQUIPEMENTS
ELECTRIQUES MOTEUR SOCIETE ANONYME —
FR.

(72) Inventeur(s) : GAUTIER JEAN.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire : REGIMBEAU.

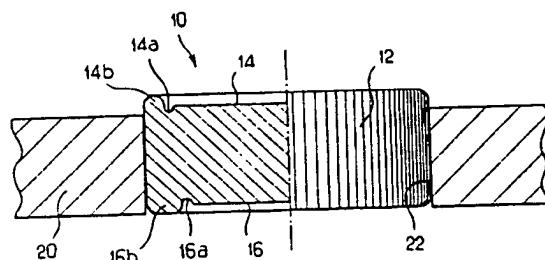
(54) ALTERNATEUR COMPORTANT DES PIECES D'ADAPTATION POUR DIODES DE PONT REDRESSEUR,
NOTAMMENT POUR VEHICULE AUTOMOBILE, ET PIECE D'ADAPTATION POUR UN TEL ALTERNATEUR.

(57) L'invention propose un alternateur comprenant un dissipateur possédant un ou plusieurs orifices conçus pour recevoir une ou plusieurs diodes par emmanchement.

Il comprend une pièce d'adaptation qui présente la forme générale d'un disque possédant un contour (12) tel qu'elle puisse être emmanchée dans un orifice respectif (22) du dissipateur et au moins une face plane (14, 16) permettant le soudage d'une diode à souder.

L'invention propose également la pièce d'adaptation elle-même.

Application notamment aux véhicules automobiles.



FR 2 737 618 - A1



La présente invention concerne d'une façon générale les alternateurs de véhicules automobiles, et plus particulièrement un perfectionnement au montage d'un pont redresseur sur le palier arrière d'un tel alternateur.

5 De façon classique, un alternateur polyphasé comprend un pont redresseur constitué par un jeu de diodes côté positif et un jeu de diodes côté négatif. Les diodes côté positif sont montées sur un dissipateur positif, tandis que les diodes côté négatif sont montées directement dans le
10 palier arrière, qui tient lieu de raccordement à la masse et de dissipateur.

Il existe deux grands types de montage de ces diodes : l'emmanchement et le soudage. Toutefois, lorsque les diodes côté négatif doivent être montées dans un palier arrière métallique, par exemple en alliage d'aluminium, l'opération 15 de soudage est proscrite, car elle nécessiterait compte-tenu de la capacité calorifique du palier un apport de chaleur déraisonnable. Les diodes doivent donc nécessairement être emmanchées, ce qui est désavantageux notamment à cause du
20 recours nécessaire à une presse, ou bien du fait le montage des diodes peut alors nécessiter deux techniques, une soudure pour les diodes positives et un emmanchement pour les diodes négatives.

Une solution à ce problème consiste à prévoir un 25 dissipateur négatif sur lequel les diodes côté négatif sont soudées, et qui est rapporté sur le palier.

Cette solution est également désavantageuse car elle nécessite une conception spécifique du palier et d'une pièce additionnelle, à savoir le dissipateur négatif rapporté, et
30 augmente l'encombrement axial de l'alternateur.

Il résulte de la discussion qui précède que, suivant la technique retenue pour le montage des diodes négatives, il est nécessaire de recourir à deux paliers arrière de types différents, ce qui est également désavantageux notamment sur
35 le plan de la normalisation de la fabrication.

La présente invention vise à pallier cet inconvénient et à permettre de recourir à un même palier arrière indifféremment pour un montage soudé des diodes négatives et pour un montage par emmanchement de ces diodes.

5 Ainsi, la présente invention propose selon un premier aspect un alternateur, notamment pour véhicule automobile, du type comprenant des moyens dissipateurs comprenant un ou plusieurs orifices conçus pour recevoir une ou plusieurs diodes par emmanchement, caractérisé en ce qu'il comprend
10 une pièce d'adaptation emmanchée respectivement dans le ou chaque orifice et présentant la forme générale d'un disque possédant un contour permettant un tel emmanchement et au moins une face plane sur laquelle est soudée une diode à souder.

15 Préférentiellement, les moyens dissipateurs sont constitués par un palier arrière métallique de l'alternateur.

20 L'invention propose également une pièce d'adaptation pour un dissipateur de pont redresseur d'alternateur, notamment pour véhicule automobile, ladite pièce d'adaptation étant caractérisée en ce qu'elle présente la forme générale d'un disque présentant un contour tel qu'elle puisse être emmanchée dans un orifice du dissipateur destiné à l'emmanchement d'une diode, et au moins une face plane 25 permettant le soudage d'une diode à souder.

25 Ainsi, pour des diodes à emmancher, on emmanche celles-ci directement dans des orifices appropriés du palier arrière, de la façon traditionnelle. Et pour des diodes à souder, on commence par souder celles-ci sur les éléments 30 d'adaptation, puis ces derniers, portant les diodes, sont emmanchés dans des orifices identiques. Dans les deux cas, la suite des opérations de montage de l'alternateur peut être rigoureusement la même.

35 Des aspects préférés, mais non limitatifs, de l'alternateur et de la pièce d'adaptation selon l'invention

sont les suivants :

- la pièce comprend deux faces planes opposées permettant le soudage de l'un parmi deux types de diodes à souder.

5 - les deux faces planes opposées ont des diamètres différents.

- la pièce comprend une face plane unique de soudage et, du côté opposé, des creux ou reliefs de dissipation thermique.

10 - la ou chaque face plane est en retrait, en étant circonscrite par un bourrelet de centrage de la diode.

- il est prévu entre la ou chaque face plane et le bourrelet associé une gorge périphérique de limitation des contraintes de cisaillement lors de la soudure.

15 D'autres aspects, buts et avantages de la présente invention apparaîtront mieux à la lecture de la description détaillée suivante de formes de réalisation préférées de celle-ci, donnée à titre d'exemple non limitatif et faite en référence aux dessins annexés, sur lesquels :

20 la figure 1 est une vue à moitié en coupe axiale et à moitié en élévation de côté d'une pièce d'adaptation selon une première forme de réalisation de l'invention,

la figure 2 est une vue en coupe axiale d'une pièce d'adaptation selon une deuxième forme de réalisation de 25 l'invention,

la figure 3 est une demi-vue de dessous de la pièce d'adaptation de la figure 2,

la figure 4 est une vue partielle en coupe axiale d'un alternateur à diodes de redressement emmanchées,

30 la figure 5 est une vue partielle en coupe axiale d'un alternateur à diodes de redressement soudées d'un premier type, et

la figure 6 est une vue partielle en coupe axiale d'un alternateur à diodes de redressement soudées d'un second 35 type.

En référence tout d'abord à la figure 1, on a représenté une pièce d'adaptation selon l'invention, globalement indiquée en 10, qui présente la forme générale d'un disque épais et dont la circonference 12 est munie de 5 légères canelures axiales destinées à permettre son emmanchement à la presse dans un orifice d'un dissipateur destiné normalement à recevoir une diode de puissance du type à emmanchement à force. De préférence, le diamètre et la forme et la dimension des cannelures sont donc très 10 voisins du diamètre et de la forme et de la dimension des cannelures d'une telle diode de puissance.

La pièce 10 comporte une face supérieure plane 14 et une face inférieure plane 16. Chacune de ces faces est légèrement en retrait par rapport à la hauteur totale de la 15 pièce, en étant circonscrite par un bourrelet périphérique, respectivement 14b, 16b. En outre, à la transition entre chaque face plane 14, 16 et le bourrelet associé 14b, 16b est prévue une gorge, respectivement 14a, 16a, de section relativement petite.

20 La face plane en creux 14 est de préférence dimensionnée, en termes de diamètre et profondeur, de manière à pouvoir recevoir, pour son soudage, une diode de puissance standard à souder de type communément désigné par "Button can".

25 La face plane en creux 16 est quant à elle de préférence dimensionnée, également en termes de diamètre et de profondeur, pour recevoir pour son soudage, à l'envers, une diode de puissance standard à souder de type communément désigné par "Potted can". Son diamètre est en conséquence 30 légèrement inférieur à celui de la face 14.

On observera ici que les bourrelets périphériques 14b, 16b permettent d'assurer le centrage des types de diodes respectifs au moment de la soudure, tandis que les gorges 14a, 16a ont pour objet de limiter les contraintes de 35 cisaillement sur les faces planes respectives 14, 16 sur

lesquelles s'effectue la soudure.

La pièce d'adaptation 10 est réalisée de préférence en alliage de cuivre, aluminium ou laiton, avec un traitement de surface (étamage, etc...) permettant d'assurer la soudure de la diode et une protection contre la corrosion. La 5 technique de fabrication peut être notamment l'usinage ou le moulage.

Ainsi la pièce 10 peut être utilisée pour le montage d'une diode de redressement à souder dans un orifice 22 d'un dissipateur, en particulier un palier arrière 20, d'un alternateur de véhicule, qui est initialement conçu pour recevoir une diode par emmanchement à la presse.

La pièce 10 est emmanchée à la presse dans l'orifice précédent, dans un sens ou dans l'autre selon le type de diode 10 à souder ("Button can" ou "Potted can").

Un même modèle de dissipateur peut donc être 15 indifféremment utilisé :

pour des diodes standard à emmancher,

pour deux types différents de diodes à souder,

20 sans nécessiter une quelconque modification de conception.

En référence maintenant aux figures 2 et 3, on a représenté une deuxième forme de réalisation de la pièce d'adaptation de l'invention.

Elle comprend, outre les canelures circonférentielles 25 12, une seule face plane 14, entourée de sa gorge 14a et de son bourrelet 14b.

Sur sa face opposée, la pièce est munie d'une série de 30 nervures concentriques 18. Cette face, après montage de la pièce dans un palier arrière d'alternateur, est exposée au flux d'air de ventilation interne de l'alternateur, et les nervures 18, ou tous autres reliefs ou creux appropriés, permettre d'accroître la surface d'échange thermique avec ce flux d'air, et provoquent également de petites turbulences de l'air, ces phénomènes permettant d'améliorer l'évacuation 35 de la chaleur engendrée dans la diode soudée sur la pièce

10.

En référence maintenant à la figure 4, on a illustré une partie de la région arrière d'un alternateur. On a représenté le palier arrière 20 recevant un roulement d'arbre 40, un capot 30, un dissipateur positif 50 monté sur le palier arrière par des moyens électriquement isolants, et un connecteur 60 permettant d'assurer la connexion entre elles des six diodes de redressement d'un alternateur triphasé, ainsi que leur connexion aux enroulement de stator 10 et aux bornes de sortie.

Dans le cas de la figure 4, les diodes DP1 et DN1, respectivement de côté positif et de côté négatif, sont du type emmanché à force.

Les diodes DN1 sont directement emmanchées dans des 15 orifices ou culot 22 du palier arrière 20, tandis que les diodes DP1 sont emmanchées dans des orifices ou culots 52 du dissipateur positif 50.

La figure 5 représente la même vue, avec un pont redresseur constitué par des diodes à souder du type "Button 20 can".

Les diodes positives DP2 sont soudées sur la surface du dissipateur positif 50, tandis que le palier arrière 20 reçoit dans ses orifices 22, dans l'orientation adaptée du type de diode (face 14 vers l'extérieur), des pièces 25 d'adaptation 10 du type décrit en référence à la figure 1. Les diodes négatives DN2 sont soudées sur lesdites faces 14.

On observera ici que le palier arrière 20 est dans ce cas exactement identique à celui de la figure 4.

Dans le cas de la figure 6, le pont redresseur est 30 constitué par des diodes à souder de type "Potted can". Les diodes positives DP3 sont là encore soudées directement à la surface du dissipateur positif 50, tandis que les diodes négatives DN3 sont soudées sur des pièces d'adaptation 10 identiques à celles de la figure 5, mais retournées sur 180° 35 de manière à présenter à l'extérieur leur face 16, adaptée à

ce type de diode. On comprend que, là encore, le palier arrière 20 peut être exactement identique à celui des figures 4 et 5.

5 Bien entendu, la présente invention n'est nullement limitée aux formes de réalisation décrites et représentées, mais l'homme de l'art saura y apporter toute variante ou modification conforme à son esprit.

REVENDICATIONS

1. Alternateur, notamment pour véhicule automobile, du type comprenant des moyens dissipateurs (20) comprenant 5 un ou plusieurs orifices (22) conçus pour recevoir une ou plusieurs diodes par emmanchement, caractérisé en ce qu'il comprend une pièce d'adaptation (10) emmanchée respectivement dans le ou chaque orifice et présentant la forme générale d'un disque possédant un contour (12) 10 permettant un tel emmanchement et au moins une face plane (14, 16) sur laquelle est soudée une diode à souder (DN2; DN3).

2. Alternateur selon la revendication 1, caractérisé 15 en ce que les moyens dissipateurs sont constitués par un palier arrière métallique (20) de l'alternateur.

3. Alternateur selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la ou chaque pièce d'adaptation 20 comprend deux faces planes opposées (14, 16) permettant le soudage de l'un parmi deux types de diodes à souder (DN2; DN3).

4. Alternateur selon la revendication 3, caractérisé 25 en ce que les deux faces planes opposées (14, 16) ont des diamètres différents.

5. Alternateur selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la ou chaque pièce d'adaptation 30 comprend une face plane unique (14) de soudage et, du côté opposé, des creux ou reliefs (18) de dissipation thermique.

6. Alternateur selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que la ou chaque face plane (14, 16) est 35 en retrait, en étant circonscrite par un bourrelet (14b, 16b)

de centrage de la diode.

7. Alternateur selon la revendication 6, caractérisé en ce qu'il est prévu entre la ou chaque face plane (14, 16) et le bourrelet associé une gorge périphérique (14a, 16a) de limitation des contraintes de cisaillement lors de la soudure.

8. Pièce d'adaptation pour un dissipateur (20) de pont redresseur d'alternateur, notamment pour véhicule automobile, ladite pièce d'adaptation (10) étant caractérisée en ce qu'elle présente la forme générale d'un disque présentant un contour (12) tel qu'elle puisse être emmanché dans un orifice (22) du dissipateur destiné à l'emmanchement d'une diode, et au moins une face plane (14, 16) permettant le soudage d'une diode à souder (DN2; DN3).

9. Pièce d'adaptation selon la revendication 8, caractérisée en ce qu'elle comprend deux faces planes opposées (14, 16) permettant le soudage de l'un parmi deux types de diodes à souder (DN2; DN3).

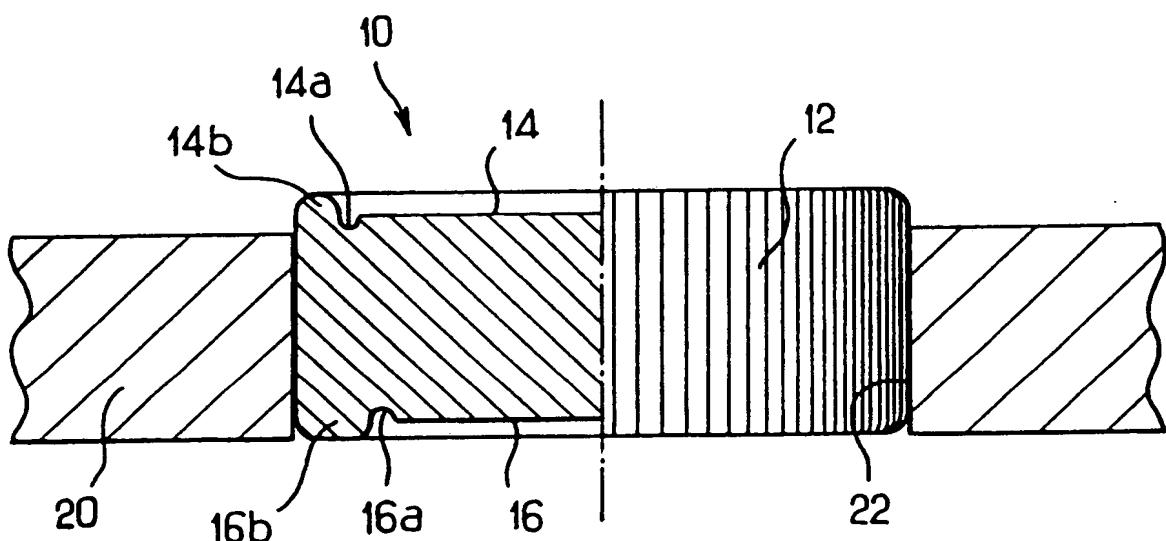
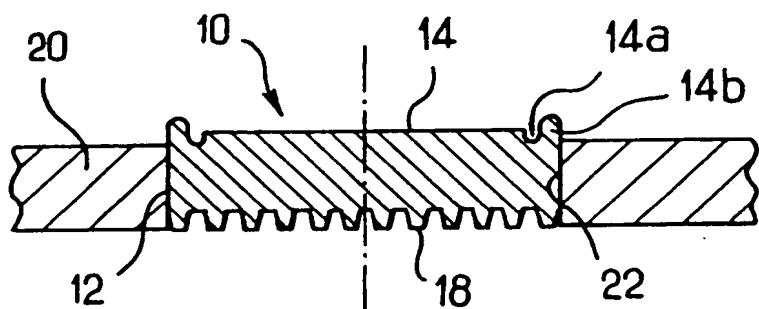
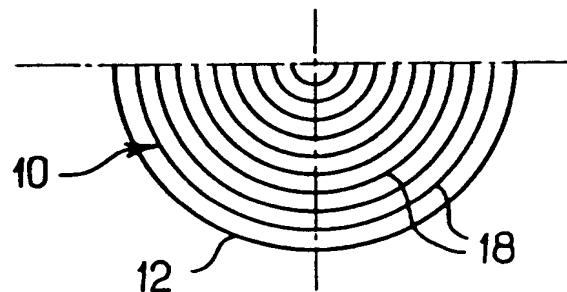
10. Pièce d'adaptation selon la revendication 9, caractérisée en ce que les deux faces planes opposées (14, 16) ont des diamètres différents.

11. Pièce d'adaptation selon la revendication 8, caractérisée en ce qu'elle comprend une face plane unique (14) de soudage et, du côté opposé, des creux ou reliefs (18) de dissipation thermique.

12. Pièce d'adaptation selon l'une des revendications 8 à 11, caractérisée en ce que la ou chaque face plane (14, 16) est en retrait, en étant circoncrète par un bourrelet (14b, 16b) de centrage de la diode.

13. Pièce d'adaptation selon la revendication 12,
caractérisée en ce qu'il est prévu entre la ou chaque face
plane (14, 16) et le bourrelet associé une gorge
5 périphérique (14a, 16a) de limitation des contraintes de
cisaillement lors de la soudure.

1 / 2

FIG. 1FIG. 2FIG. 3

2 / 2

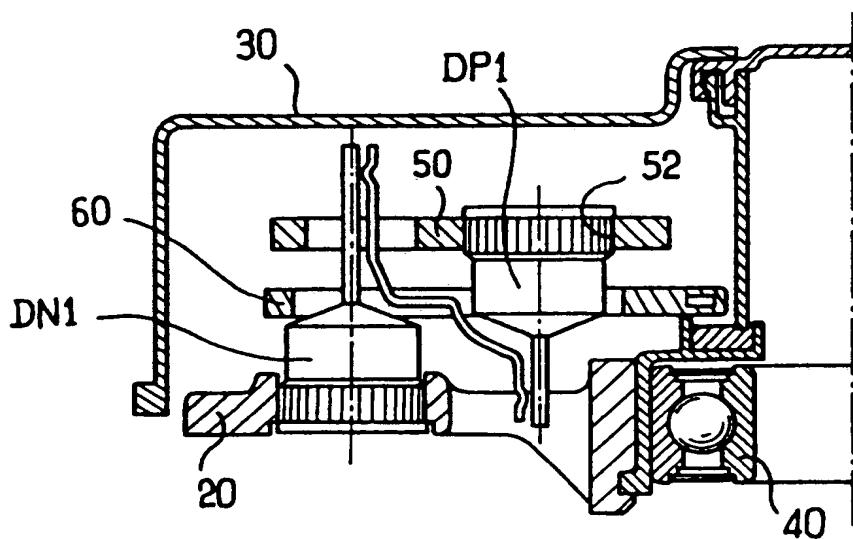


FIG. 4

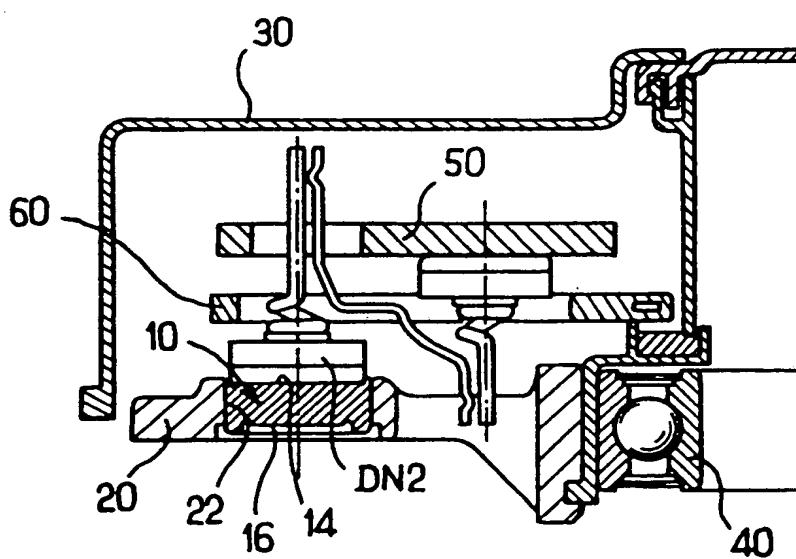


FIG. 5

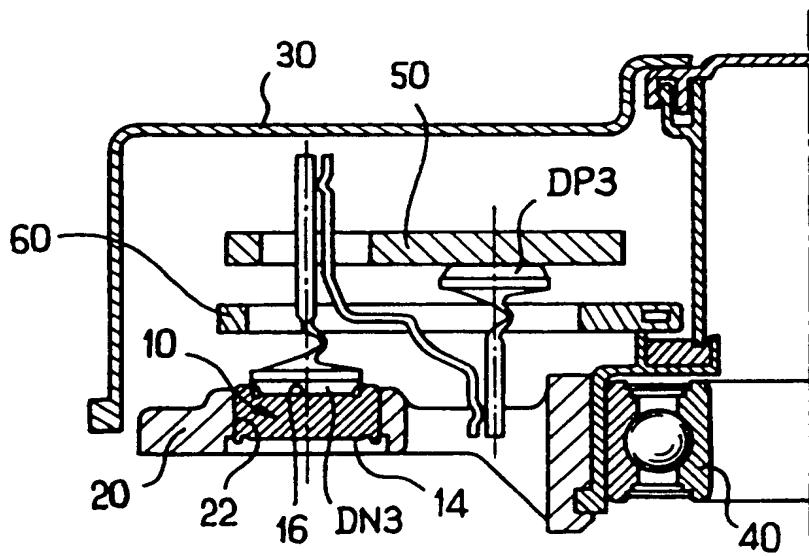


FIG. 6